

Studio:  
Via Anagnina, 16  
00173 Roma (RM)  
E-mail: [a.giacani@tlfassociati.it](mailto:a.giacani@tlfassociati.it)  
E-mail personale: [studiogiacani@libero.it](mailto:studiogiacani@libero.it)

Tel.: 06.9555 2039  
Cell.: 347.27.37.162  
[www.tlfassociati.it](http://www.tlfassociati.it)

## Avv. Andrea Giacani

### Informazioni personali

Nazionalità: italiana

Data di nascita: 17 Marzo 1978

Luogo di nascita: Roma

### Istruzione

A/A 2005 - 2006

**Master in Discipline giuridiche ed economiche – 1500 ore – 60 CFU**

Università degli Studi di Roma “Tor Vergata”

Classe di concorso 19/A – Discipline giuridiche ed economiche

A/A 2004 - 2005

**Laurea quadriennale in Giurisprudenza**

**Università presso gli Studi di Roma “Tor Vergata”**

Tesi di Laurea in Diritto dell’Unione Europea “L’adeguamento dell’ordinamento italiano agli obblighi comunitari”.

1996 - 1997

**Diploma di maturità scientifica**

### Attività associativa

Socio Associazione Professionale tra Avvocati “D.G.P.N. JURIS”

### Lingue straniere

**Lingua Inglese.**

Conoscenze acquisite attraverso percorsi didattici ed esperienze lavorative in Inghilterra.

### Esperienze di lavoro

2002 - 2004 Scuola IaD “Università degli Studi di Roma “Tor Vergata”

**Assistente didattico-amministrativo**

2005 - 2006 Studio Legale Associato *Pucci-Scipinotti*

Svolto il primo semestre di pratica forense nel settore del diritto civile con riguardo alla contrattualistica ed alla sezione commerciale.

2006 - 2007 Studio Legale *Meucci*

Svolto il secondo semestre di pratica forense nel settore del diritto di famiglia con maturata esperienza nelle separazioni personali tra coniugi e divorzi consensuali e giudiziali, affidamento minori.

2007-2009 Studio Legale Associato *Pacifici Nucci&Giacani*  
Svolto il terzo e quarto trimestre di pratica forense nel settore del diritto civile e penale, approfondendo l'ambito giuslavoristico, i reati della persona e contro il patrimonio, i rapporti societari, bancari ed assicurativi.

2007

**Praticante avvocato abilitato**

Attività stragiudiziale e giudiziale per materie civili e reati minori

2006 - 2007 Scuola IaD "Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"

**Tutor didattico Master in Discipline giuridiche ed economiche**

2007 - 2008 I.T.C. "P. Calamandrei" - Roma

**Commissario esterno Esami di Stato per le Scuole Medie Superiori – Classe A/19**

2007 - 2009 *D.G.P.N. Iuris*

**Socio**

Attività di consulenza ed assistenza legale per la gestione delle pratiche immobiliari e societarie: acquisto crediti, esecuzioni mobiliari e immobiliari, gestione estinzioni procedure esecutive.

2010 Ordine degli Avvocati di Roma

**Abilitato alla professione di avvocato**

2010 Studio Legale *Giacani*

Titolare studio legale specializzato nel settore civile in generale e nell'ambito dei reati contro la persona

2014 Policlinico "Umberto I" Roma – Università degli Studi di Roma "La Sapienza"

**Relatore congressuale**

Master di primo livello nel quale ha trattato l'argomento della responsabilità medica.

Collaborazione con studio legale *Salerno* di Brindisi per la gestione del contenzioso penale e civile

**Altre attività**